



# MŰSZAKI ADATLAP TERMÉKISMERTETŐ

## TEKLA PREMIER®

### 600 °C-ig hőálló festék

- **oldószeres termék**
- **alapozó és fedőfesték egyben**
- **kandalló, grillsütő, kipufogó festésére kiválóan alkalmas**
- **gyorsan szárad**
- **tartósan 600 °C-ig hőálló**
- **vékony rétegben is alkalmazható, akár egy réteg is elegendő**
- **jól tapad**
- **nem sárgul, nem szürkül**
- **egyszerűen használható**
- **matt ezüst és matt fekete színekben elérhető**

#### TULAJDONSÁGOK:

Fizikálisan is száradó hőálló festék minden olyan fém felületre, ahol tartós hőhatás jelentkezik.

#### ANYAGLEÍRÁS:

Speciális összetételű, szilikongyanta tartalmú egykomponensű hőálló festék.

#### VÁLASZTÉK:

Matt ezüst  
Matt fekete

#### FELHASZNÁLÁSI TERÜLET:

Akár tartósan 600 °C-g terjedő hőhatásnak kitett fémfelületek, mint pl. kazánok, kandallók, kipufogók, füstcsövek, hőtechnikai szerelvények, egyéb acél és öntöttvas felületek esztétikai bevonására alkalmas hőálló festék.

#### MŰSZAKI ADATOK:

sűrűség: kb. 1,35-1,45 gramm / cm<sup>3</sup> (színtől függően)  
szárazanyag tartalom: kb. 65-70 % (színtől függően)

#### KISZERELÉSI EGYSÉGEK:

0,25 liter  
0,5 liter

#### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE:

A felületnek általánosságban tisztának, száraznak, por-, zsír- és olajmentesnek kell lennie. A rosszul tapadó rétegeket csiszolással távolítsuk el.

#### FELDOLGOZÁS, HIGÍTÁS:

A terméket a feldolgozás előtt alaposan keverje fel, illetve bizonyos időközönként a keverés festés közben is javasolt a homogén állag megőrzése érdekében.

A TEKLA PREMIER hőálló festék felhasználásra kész állapotban kerül forgalomba, hígítása nem szükséges. Amennyiben mégis hígításra van szükség, ecsettel történő felhordáshoz max. 5 %, szóráshoz max. 15 % aromás- vagy nitrohígítóval hígítsa a festéket.

Tipp: a festéket egy rétegben maximum 30-40 mikrométeres száraz rétegvastagságban érdemes felhordani, mert vastagabb rétegben a bevonat kihabosodhat. Második réteg alkalmazása csak akkor javasolt, ha egy rétegben a 30-40 mikrométeres rétegvastagság a felületen nem elérhető és az optikai megjelenés nem egyenletes.

#### Fedő festés:

Ez a festék más, nem hőálló festékekkel nem festhető át.

#### FELDOLGOZÁSI HŐMÉRSÉKLET:

Ne alkalmazzuk a terméket +5°C alatti és + 30°C feletti hőmérsékleten, amin a festék, a környezeti levegő és a felület hőmérséklete egyaránt értendő. Magas (65 % feletti) páratartalom esetén a festék alkalmazása nem javasolt.

#### KIADÓSSÁG:

kb. 11-17 m<sup>2</sup> /l, 30 µm száraz film rétegvastagságnál

#### SZÁRADÁSI IDŐ:

Porszáráz: kb. 20 perc 20 °C-on  
Fogható: kb. 40 perc 20 °C-on

#### ÁTFESTHETŐSÉG:

Amennyiben 2 rétegben kívánja a terméket alkalmazni, kérjük hagyjon a második réteg felvitele előtt minimum 1 óra időtartamot a fizikai száradás megvalósulásához.



# MŰSZAKI ADATLAP

## TERMÉKISMERTETŐ

### ESZKÖZÖK, FELÜLET TISZTÍTÁSA:

A szerszámok tisztítása és az elcseppenések eltávolítása, azok megszáradása előtt aromás- vagy nitrohígítóval lehetséges.

### TÁROLÁS:

A terméket +5 és + 30°C között, fedett helyen kell tárolni. Tűző naptól, fagytól védeni kell.

### EGYÉB INFORMÁCIÓ:

Szakmai javaslat professzionális felhasználóknak:

A termék tapadását fokozza a festendő felület szemcseszórással történő érdesítése.

Jól tapadó, korábban már hőálló festékekkel felületkezelt fém felület (pl. kültéri grillsütő) esetén a régi festékréteget mechanikailag eltávolítani nem szükséges (kivéve a leváló rétegek esetén). A zsíros szennyeződések eltávolítása megfelelő mosószeres tisztítással megoldható, de utána a felületet hagyni kell a nedvességtől teljesen megszáradni.

*Ezzel az adatlappal szeretnénk Önnek tanácsot adni. Minden információ megfelel a technika legújabb állásának, azonban a lehetséges alkalmazások nagy száma és a különböző aljzatok miatt nem tudunk felelősséget vállalni a feldolgozás során elért valós vagy kitűzött eredményekért.*

*Ennek az adatlapnak a közzétételével a termékhez tartozó összes régebbi adatlap érvényét veszti.*

**Verzió: 2024. JÚLIUS**