



MŰSZAKI ADATLAP TERMÉKISMERTETŐ

TEKLA PREMIER®

korróziógátló alapozó

- **oldószeres festék**
- **extrém gyorsan szárad**
- **jól csiszolható**
- **tartós korrózióvédő hatás**
- **kültéren és beltéren egyaránt használható**
- **lakossági és professzionális felhasználásra egyaránt alkalmas**

TULAJDONSÁGOK:

Extrém gyorsan száradó, korrózióvédő tulajdonsággal rendelkező egykomponensű festékanyag könnyű kezelhetőséggel, lakossági, professzionális és ipari felhasználásra egyaránt. a kész bevonat száradást követően könnyen csiszolható.

ANYAGLEÍRÁS:

Matt-selyemfényű, gyorsan száradó, alkidgyanta kötőanyagú, korróziógátló pigmentet tartalmazó alapozó festék.

VÁLASZTÉK:

Fehér 100
Vörös 800
Szürke 200
Fekete 300

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET:

Elsősorban lakatosipari vas- és acéltermékek alapozó festésére ajánljuk annak érdekében, hogy a fém felület megfelelő korrózióvédelemmel rendelkezzen. Gyors száradása miatt előnyösen használható mezőgazdasági gépek, járművek és egyéb acélszerkezetek festésére

MŰSZAKI ADATOK:

sűrűség: kb. 1,3 gramm / cm³
szárazanyag tartalom: kb. 65-70 % (színtől függően)

KISZERELÉSI EGYSÉGEK:

0,75 liter
2,5 liter

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE:

A felületnek általánosságban tisztának, száraznak, por-, zsír- és olajmentesnek kell lennie. A rosszul tapadó rétegeket csiszolással távolítsuk el.

FELDOLGOZÁS, HIGÍTÁS:

A terméket a feldolgozás előtt alaposan keverje fel, illetve bizonyos időközönként a keverés festés közben is javasolt a homogén állag megőrzése érdekében. Amennyiben a doboz felnyitásakor bőrréteget észlel, azt a festék felkeverése előtt távolítsa el a felületről.

A TEKLA PREMIER korróziógátló alapozó felhasználásra kész állapotban kerül forgalomba, hígítása nem szükséges. Amennyiben mégis hígításra van szükség, ecsettel történő felhordáshoz max. 5 %, préslevegős szóráshoz max. 10 % aromás- vagy nitrohígítóval hígítsa a festéket.

A festéket az elérni kívánt rétegvastagság függvényében 1-2 rétegben javasoljuk felhordani. Az átfestésnél kérjük tartsa be az átfesthetőségre vonatkozó információkat.

Fedő festés:

Az alapozó festék átvonásához a TEKLA PREMIER selyemfényű zománcot javasoljuk 1-2 rétegben.

FELDOLGOZÁSI HŐMÉRSÉKLET:

Ne alkalmazzuk a terméket +5°C alatti és + 25°C feletti hőmérsékleten, amin a festék, a környezeti levegő és a felület hőmérséklete egyaránt értendő. Magas (65 % feletti) páratartalom esetén a festék alkalmazása nem javasolt.

KIADÓSSÁG:

kb. 8-10 m² /l, 60 µm száraz film rétegvastagságnál

SZÁRADÁSI IDŐ:

Porszáraz: kb. 10 perc 20 °C-on
Fogható: kb. 30 perc 20 °C-on

ÁTFESTHETŐSÉG:

Felhordást követően 1 órán belül vagy 24 óra múlva 20-25 °C-on. Ettől magasabb vagy alacsonyabb hőmérséklet esetén a második réteg festésénél végezzen előzetes festési próbát és amennyiben az eredmény nem megfelelő, hagyja tovább száradni az első réteget.



MŰSZAKI ADATLAP

TERMÉKISMERTETŐ

ESZKÖZÖK, FELÜLET TISZTÍTÁSA:

A szerszámok tisztítása és az elcseppenések eltávolítása, azok megszáradása előtt aromás- vagy nitrohígítóval lehetséges.

TÁROLÁS:

A terméket +5 és + 30°C között, fedett helyen kell tárolni. Tűző naptól, fagytól védeni kell.

EGYÉB INFORMÁCIÓ:

Szakmai javaslat professzionális felhasználóknak: a teljes száraz rétegvastagság ne haladja meg a 120 mikrométert. Túl vastag réteg a száradást hátrányosan befolyásolhatja, felületi hibákat eredményezhet.

Ezzel az adattalppal szeretnénk Önnek tanácsot adni. Minden információ megfelel a technika legújabb állásának, azonban a lehetséges alkalmazások nagy száma és a különböző aljzatok miatt nem tudunk felelősséget vállalni a feldolgozás során elért valós vagy kitűzött eredményekért.

Ennek az adattalpnak a közzétételével a termékhez tartozó összes régebbi adattlap érvényét veszti.

Verzió: 2024. JÚLIUS